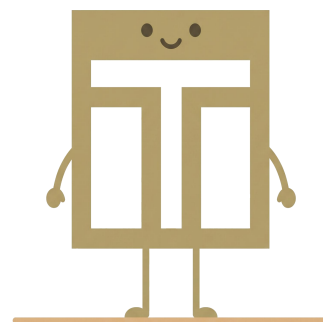




МЕБЕЛЬНАЯ СТУДИЯ «TATUWOOD»

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

Мебель по индивидуальному заказу

Редакция 2026 года

Горячий Ключ

Документ действует для всей корпусной мебели, изготавливаемой студией по индивидуальным заказам, и является неотъемлемой частью договора на изготовление и установку мебели.

Что нового в этой редакции

Добавлен раздел **1.7. Стандартные размеры кухонных корпусов**: чертежи нижних и верхних корпусов включены в технические условия как стандарт. Уточнено разграничение между техническим зазором за корпусом, свесом столешницы и монтажным зазором в габарите помещения. Исправлены грамматические ошибки и опечатки текста 2024 года; содержательные нормы не менялись.

Содержание

1. Технические условия	3
1.1. Требования к правилам приёмки заказов	3
1.1.1. Оформление и согласование	3
1.1.2. Требования к замеру помещения	4
1.2. Основные параметры и характеристики изделий	4
1.2.1. Требования к конструкции	5
1.2.2. Требования к облицовке кромок	6
1.2.3. Требования к допускам и отклонениям	7
1.2.4. Требования к качеству поверхностей мебельных изделий	8
1.2.5. Требования к комплектующим	9
1.2.6. Требования к столешницам и стеновым панелям ДСП	9
1.3. Требования к форме отгрузки и доставке	9
1.4. Требования к монтажу	10
1.5. Правила приёмки	11
1.6. Гарантийные обязательства	11
1.7. Стандартные размеры кухонных корпусов	12
1.7.1. Нижние корпуса	12
1.7.2. Верхние корпуса	14
1.7.3. Разграничение зазоров и свесов	14

Данные технические условия распространяются на корпусную мебель производства Мебельной студии «TatuWood» (далее – мебель), изготавливаемую по индивидуальным заказам Заказчика. Мебель предназначена для использования в бытовых и общественных помещениях. Настоящие технические условия определяют: основные параметры, характеристики и свойства мебели, а также регламентируют параметры качества и допуски, процедуру оформления заказа и монтажа изделий.

Требования настоящих ТУ являются дополнительными к действующим нормам и правилам. При наличии разночтений между требованиями ТУ и действующих норм, следует руководствоваться требованиями настоящих технических условий.

1. Технические условия

1.1. Требования к правилам приёмки заказов

1.1.1. Оформление и согласование

Заказная мебель, серийная и по индивидуальному проекту, изготавливается на основании эскизов и спецификаций, согласованных с заказчиком.

При оформлении заказа на изготовление мебели заказчик обязан удостовериться, что высказанные им пожелания точно и чётко воплощены и отображены в проекте изделия, составленном изготовителем.

Оптимальная функциональность изделия мебели, эстетическая красота мебели, удобство эксплуатации элементов изделия являются субъективными категориями, не относятся к конструктивным дефектам и не могут приниматься в расчёт при возникновении спорных ситуаций.

Рисунок на ЛДСП, МДФ панелях, плёночных фасадах и древоподобных профилях (в том числе с профилем С), имитирует структуру породы натурального дерева: рисунок волокна, наличие сучков, свилеватости волокон и т. п. Наличие и частота появления элементов рисунка может отличаться от представленных образцов.

Мини-образцы материалов не дают полного представления о цвете, структуре и фактуре этих материалов на деталях большего размера.

Оттенок и структура различных материалов (ЛДСП, ЛХДФ, кромки, рамочных профилей МДФ, фасадов в плёнке ПВХ, цоколь ПВХ и др.), имеющих одно название, по цвету могут не совпадать друг с другом.

В процессе технологической обработки заказа для изготовления изделия схематичная конструкция, утверждённая заказчиком, может подвергаться технологическим изменениям в соответствии с требованиями настоящих ТУ, возможностями станочной обработки изготовителя, а также в связи с неточностями, выявленными на этапе обработки заказа технологическим отделом изготовителя. При этом сохраняется функциональное назначение изделия мебели.

Изменениям подвергаются линейные размеры отдельных элементов, дополнение или упрощение конструкционного исполнения изделия. Данные технологические изменения не подлежат согласованию с заказчиком в случаях:

- изменения линейных размеров на величину, не превышающую 30 мм;
- добавления технологических вырезов, планок и прочих технологических решений для учёта конфигурации помещения, требований производителей фурнитуры и бытовой техники, с внутренней стороны изделия;
- добавления компенсаторных планок и зазоров.

Замена материала, цвета, изменения, меняющие эксплуатационные характеристики, требуют отдельного письменного согласования с клиентом и возможной дополнительной оплаты.

Конструктивное решение по изготовлению изделия по умолчанию принимается Изготовителем, если пожелания Заказчика не указаны в проектном эскизе.

Если Заказчик настаивает на своём технологическом, конструктивном или размерном решении, противоречащем допуску по изготовлению, надёжности и технологии, изделие может быть изготовлено под ответственность Заказчика без гарантий производителя. Факт этого фиксируется в проектной документации.

Габаритным размером мебели по умолчанию считается максимальная высота (с опорами), максимальная ширина и максимальная глубина. Для изделий с крышкой глубина считается как сумма глубины крышки и толщины ЛХДФ. Для изделий с горизонтами – сумма бока, задней стенки и фасада. Ручка в габарит не входит.

В случае если Заказчик приобретает бытовую технику у Изготовителя, Изготовитель передаёт Заказчику соответствующие узлы (секции) мебели с учётом технических характеристик моделей бытовой техники, выбранной Заказчиком.

В случае если Заказчик приобретает бытовую технику у третьих лиц или она уже приобретена им, Заказчик обязуется предоставить Изготовителю схемы встраивания приобретаемой техники. Под схемами встраивания понимаются чертежи (эскизы), на которых указаны габаритные и иные существенные для встраивания размеры бытовой техники, а также изображена конструкция и указаны размеры узлов (секций) мебели, с учётом технических характеристик моделей бытовой техники, выбранных Заказчиком. Заказчик несёт ответственность за их актуальность и точность.

В случае если на момент заключения Договора на изготовление и установку мебели по индивидуальному заказу Заказчик технику не выбрал либо по истечению 2-х дней с момента заключения Договора не предоставил Изготовителю схемы встраивания, Изготовитель передаёт Заказчику узлы (секции) мебели стандартно, без учёта индивидуальных особенностей моделей техники, что впоследствии, возможно, повлечёт выполнение дополнительных работ за счёт Заказчика. Либо по согласованию сторон срок исполнения заказа продлевается на величину задержки, вызванной отсутствием информации, с подписанием Дополнительного соглашения.

Ответственность за последствия, вызванные изменением размеров помещения, конфигурации инженерных коммуникаций, после утверждения сторонами плана-замера помещения и итогового дизайн-проекта расстановки мебели, несёт Заказчик. В случае отклонения от параметров, указанных в настоящих требованиях, Продавец не гарантирует качество сборки и установки мебели, а также сохранность устанавливаемой мебели и окружающих предметов. Возможность и сроки сборки и установки мебели в случае нарушения данных требований устанавливаются после оформления Дополнительного соглашения и оплаты Заказчиком всех дополнительных расходов.

1.1.2. Требования к замеру помещения

Наличие замера не подразумевает изготовление мебели в помещении без зазоров и компенсаторных планок, необходимых для правильной работы фурнитуры и компенсации кривизны стен.

Замер не учитывает кривизну стен, потолков и полов.

При проведении замера заказчик обязан предоставить всю информацию по наличию скрытых коммуникаций, невидимых особенностей строения и материалов стен, пола и потолка.

На момент проведения замера в помещении должен быть обеспечен свободный доступ к узлам инженерии, конструктивным особенностям помещения.

В случае наличия загромождений в помещении, отсутствии освещения, мешающих производить измерения, замер не производится.

При отсутствии возможности произвести точный замер габаритов и линейных размеров по независящим от изготовителя причинам (загромождение, отсутствие чистовой отделки), возможно производство приблизительного замера по согласованию и под ответственность заказчика.

1.2. Основные параметры и характеристики изделий

Мебель должна соответствовать требованиям ГОСТ 16371, настоящим техническим условиям, технической документации и рабочим чертежам изготовителя.

Конструкция изделий мебели, их габаритные размеры и предельные отклонения от них должны соответствовать размерам, приведённым в чертежах изготовителя, согласованным с заказчиком, и настоящим техническим условиям.

1.2.1. Требования к конструкции

Каждое изделие мебели состоит из двух основных частей:

- фасадной лицевой части (дверей, фасадов ящиков);
- каркаса изделия (цоколь, пол, потолок, боковые стенки, полки, межсекционные стойки, задняя стенка, корпус выдвижного ящика).

Фасадная часть может полностью отсутствовать (открытые полки, любое изделие без фасадов). Может отсутствовать каркас изделия (межкомнатные перегородки, а также в случае, когда фасад закрывает нишу).

Каркас может быть:

- **Корпусным**, то есть состоять из всех предполагаемых элементов (крыша, пол, боковые стенки, межсекционные стойки, полки, задняя стенка). Такое изделие может быть перемещено внутри помещения в любое подходящее место без переделки. Особенностью сборки корпусного изделия мебели является невозможность его сборки и установки в помещении заказчика без наличия отступов (монтажных зазоров) от стен и потолка помещения. Монтажные зазоры составляют от 20 до 50 мм при толщине панели ламинированной ДСП (далее ЛДСП) 16 мм. Зазоры могут оставаться свободными или закрываться фальш-панелями по согласованию с заказчиком.
- **Встроенным**, то есть использующим в качестве элементов конструкции изделия поверхности помещения. Встроенное изделие мебели монтируется к стенам на стальных уголках (открытый крепёж). Для сборки встроенного изделия мебели на открытом крепеже не требуется наличие монтажных зазоров. Фальш-панели во встроенном изделии мебели используются исключительно с целью выравнивания неровностей и перепадов проёма. Замена крепежа может оговариваться с заказчиком заранее или определяться монтажником самостоятельно на месте, в зависимости от материала стен, пола, потолка.

Корпусное изделие или его части полностью изготавливаются на производстве, имеют окончательные размеры и собираются на евровинтах, если заранее не оговорены другие виды крепления. При сборке корпусного изделия возможно образование зазоров при сочленении деталей изделия максимально 2 мм (допуски при производственном изготовлении деталей и смещении присадки).

Детали встроенного изделия изготавливаются на производстве при необходимости в виде заготовок с припусками и подгоняются по месту монтажной бригадой с подгонкой по стене, полу, потолку, инженерным коммуникациям. Допускаются отклонения от точного повторения всех изгибов, наклонов, неровностей и т. п. пола, потолка, стен помещения в месте установки изделия (не регламентируется).

Между поверхностями помещения и изделием допускается образование щелей и зазоров, размеры которых зависят от неровностей пола, потолка, стен помещения в месте установки изделия (не регламентируется). При распилке или подгонке панелей монтажниками в помещении заказчика допускается уход от прямолинейности граней получающихся деталей и образование сколов (не регламентируется). Сколы должны замазываться герметиком (мастикой, воском).

Задняя стенка в корпусном изделии делается из ЛХДФ и устанавливается в паз или является накладной для корпуса и крепится к нему гвоздями, шурупами, саморезами (в зависимости от конструкции изделия), если при заказе мебели не оговорены и не зафиксированы в договоре или его приложениях иные условия.

Если в изделии используются ящики или фасады на петлях, то зазоры и наложения фасадов ящиков и фасадов дверей должны соответствовать следующим параметрам:

- для вкладных фасадов: между фасадом и стенками его секции составляет от 1,5 до 3 мм по всему периметру;
- для накладных и смежных фасадов: наложение на полки, боковые или межсекционные стойки составляет от 5 до 16 мм по всему периметру. Расстояние между самими фасадами в одной секции составляет от 2 до 4 мм. Расстояние между фасадами смежных секций составляет от 2 до 6 мм.

При сборке ящиков допускается образование зазоров при сочленении элементов обвязки максимально 2 мм (см. допуски при производственном изготовлении деталей и смещении присадки).

Расположение ящиков должно соответствовать конструктивным особенностям изделия. Ящики должны свободно выдвигаться. Допускается несовпадение рисунка «древесного распила» при переходе от одного фасада к последующему. Несовпадение рисунка на смежных фасадах не является дефектом, рекламации по несовпадению рисунка не принимаются.

В конструкции изделия могут быть использованы выдвижные металлические корзины, вешалки, подставки под обувь и подсветка. Цвет элементов соединения (трансформатор, электрические провода, колодки, вилка) не может быть предоставлен по выбору заказчика. В случае если в ходе монтажа заказчик настаивает на замене цвета элементов соединения, то обязанность предоставления на монтаж элементов соединения желаемого им цвета возлагается на заказчика.

В случае если фасадная часть состоит из 2-х и более дверей, содержащих общий рисунок, допускается смещение переходящих с одной на другую дверь линий общего рисунка относительно друг друга (не регламентируется; может зависеть от угла зрения).

Вкладные и накладные элементы (например: донышки ящиков, стекло, зеркала, декоративные элементы и другие) должны быть закреплены неподвижно.

Трансформируемые, выдвижные, раздвижные элементы изделий мебели должны иметь свободный ход без заеданий и перекосов.

Фурнитура, выходящая на поверхность изделий, не должна иметь заусенцев; рёбра торцов погонажных деталей должны быть притуплены.

Двери изделий без замков должны иметь устройства или петли, предотвращающие их самопроизвольное открывание.

Конструктивное исполнение изделий мебели должно обеспечивать их устойчивость.

Стекла и зеркала, используемые в фасадах, а также стеклянные полки могут быть укреплены плёнкой безопасности или декоративной плёнкой либо закалены термическим путем. Задняя поверхность зеркал цветная (цвет произвольный, не может быть задан заказчиком). Задняя сторона зеркал, используемых в фасадах шкафов-купе, укрепленная плёнкой безопасности, является внутренней стороной. Дефекты плёнки: воздушные пузыри, инородные включения, отслоения, царапины не нормируются и не являются дефектом изделия. Задняя сторона зеркал, используемых в межкомнатных перегородках, распашных фасадах и в иных, дополнительно согласованных с заказчиком, случаях укрепляется плёнкой безопасности.

Стеклянные полки изготавливаются из стекла толщиной от 6 мм.

Погонажные изделия (плинтус, цоколь, профиль для подсветки, скрытая ручка-профиль и т. п.) идут хлыстом и требуют подрезки при монтаже.

Мебель подлежит сборке только аттестованными монтажными бригадами.

1.2.2. Требования к облицовке кромок

Детали изделия из ЛДСП и МДФ толщиной 16, 18, 22, 32 мм могут иметь по видимому фронту кромку из ПВХ толщиной 2 мм, 1 мм, 0,4 мм (техническая кромка). Минимальная и максимальная толщина детали 10 и 40 мм соответственно.

Отсутствие кромки на примыкающих (закрытых) торцах деталей является нормой. По согласованию с заказчиком допускается нанесение кромки на примыкающие торцы деталей.

Внутренние выпилы (прямолинейные и криволинейные) могут не иметь кромки. Кромка не может быть нанесена на выпилы под розетки, электросчётчики, провода, плинтуса, карнизы и т. п.

Детали с острыми углами будут подвержены выкрашиванию углов и заминам кромки, что не может быть отнесено к дефектам изделия. Кромка наносится на детали только в производственных условиях.

Торцы деталей, подлежащих распилу на объекте заказчика, не кромчатся.

При подгонке деталей к поверхностям помещения может происходить смещение и разворот граней деталей в двух направлениях. Это приводит к развороту детали относительно других деталей в изделии. Перепад кромки по сторонам одной детали относительно деталей сочленения в одной секции изделия смещается (не регламентируется, зависит от неровностей поверхностей помещения заказчика, от погрешности выставления уровня деталей, от погрешности распила на месте).

1.2.3. Требования к допускам и отклонениям

Для прямоугольных деталей устанавливаются следующие отклонения (допуски) размеров по сторонам и диагоналям:

- при размерах детали от 30 до 800 мм допуск $\pm 0,5$ мм;
- при размерах детали от 800 до 2000 мм допуск ± 1 мм;
- при размерах детали свыше 2000 мм допуск ± 2 мм.

Для фигурных деталей отклонения габаритных размеров регламентируются как для прямоугольных, а отклонения контура устанавливаются в пределах $\pm 0,5$ мм.

Изгиб деталей толщиной 10 мм и менее не нормируется.

Изгиб деталей толщиной более 10 мм не должен превышать:

- при размерах до 600 мм – не более 0,5 мм;
- при размерах свыше 600 мм – не более 3 мм.

При производстве дверей-купе допускается:

- уход от прямолинейности дверей (выпуклые, вогнутые, косые двери) не более чем ± 2 мм (стрела прогиба, трапеция, параллелограмм);
- отклонение от габаритных размеров по высоте не более 3 мм, по ширине не более 2 мм;
- отклонение от габаритных размеров дверей, где три разделительных рамки и более, лучевых дверей и дверей с вертикальными разделительными рамками, не нормируется и может превышать вышеуказанные значения;
- разворот разделительных рамок относительно своей оси не более 10 градусов;
- смещение вставок не более ± 3 мм;
- неплотное примыкание продольных и поперечных рамок в каркасе не более 1 мм;
- замины и выпирания уплотнителя не более 2 мм.

Не допускается:

- грубые царапины, задиры, потёртости на каркасе;
- сколы и царапины на лицевой стороне вставок (ЛДСП, пластик, шпон);
- наличие обрезной стружки в рамках;
- превышение дефектов стекла и зеркала.

Предельные отклонения размеров дверей и фасадов ящиков по высоте:

- 3,0 мм — для раздвижных дверей;
- 2,0 мм — для комбинированных раздвижных дверей;

- 2,0 мм — для складных и распашных дверей;
- 1,0 мм — для фасадов ящиков.

Предельные отклонения размеров дверей и фасадов ящиков по ширине:

- 3,0 мм — для раздвижных дверей;
- 2,0 мм — для складных и распашных дверей;
- 1,0 мм — для фасадов ящиков.

Предельные отклонения от габаритных размеров единичных изделий мебели, а также блокируемых по длине и высоте, не должны превышать указанных в таблице 1.

Таблица 1. В миллиметрах

Габаритный размер	Предельное отклонение
До 2000 включительно	± 4,00
От 2000 до 3150 включительно	± 5,00
От 3150 до 5000	± 8,00
От 5000 до 8000 включительно	± 12,00

1.2.4. Требования к качеству поверхностей мебельных изделий

При производственном изготовлении деталей допускается:

- наличие на поверхности ламинированного слоя по краям детали следа от подрезной пилы шириной не более 0,2 мм и глубиной не более 2 мм;
- выкрашивание ламинированного слоя по границе распила в виде полосы шириной не более 0,3 мм;
- сколы по кромленной стороне не более 1 мм, не более 4 штук на 1 погонный метр, которые должны замазываться корректирующим средством при упаковке или герметиком (мастикой);
- сколы в закроملённых с обеих сторон углах не более 1 мм, не более 1 шт. на один угол, которые должны замазываться корректирующим средством при упаковке или при сборке;
- волосяные царапины не более 15 мм, не более 4 шт. на 1 кв. м, которые должны замазываться корректирующим средством при упаковке или при сборке;
- сколы по тыльной стороне кромленных криволинейных деталей не более 1,5 мм, количество не регламентируется;
- смещение присадки и пазов не более 1,5 мм;
- сколы на незакромлённых торцах деталей не более 1 мм, количество не регламентируется;
- слабая потёртость кромки не более 3 × 3 мм, волосяные царапины не более 3 мм, лёгкий замин кромки ПВХ на углах закромлённых деталей (увеличенный станочный прижим). Суммарное количество допустимых дефектов по кромке не должно превышать 2 шт. на деталь.

Не допускается:

- грубые царапины, потёртости, вмятины, трещины, пятна, отслоения и пузыри под облицовкой;
- недосверлённые по глубине и ширине присадка и пазы;
- свесы кромки на углах деталей. Грубые сколы и замины кромки 0,4 мм, особенно на углах деталей;
- подтёки клея при нанесении кромки;
- расслоение и разбухание поверхностей ЛДСП и МДФ в срезе.

При кромлении светлых цветов ЛДСП светлой кромкой ПВХ допустима видимая клеевая полоса тёмного цвета между ЛДСП и кромочным материалом толщиной не более 0,2 мм. При кромлении криволинейных деталей из ЛДСП толщиной 16, 22, 32 мм допустима видимая клеевая полоса тёмного цвета между ЛДСП и кромочным материалом не более 0,5 мм.

На лицевых поверхностях фасадов допускается неравномерность по блеску и матовости. В изделиях, одновременно заказываемых и устанавливаемых в одно помещение квартиры или офиса (комнате, прихожей и др.), на лицевой стороне деталей, облицованных плёнкой ПВХ, панелей AGT или крашенных, одного цвета недопустимо отличие по оттенку. В случае повторного заказа изделий в данное помещение на лицевой стороне деталей, облицованных плёнкой ПВХ, панелей AGT или крашенных, одного цвета допустимо незначительное отличие по оттенку фасадов, установленных ранее.

Тыльная сторона фасада имеет белое ламинированное покрытие, если иное не оговорено с заказчиком. Допускаются незначительные изъяны, царапины волосяного типа, вмятины, сколы, вкрапления на поверхности, не влияющие на физико-механические характеристики изделия при дальнейшем использовании (при сборке скрываемые аксессуарами, днищами ящиков, светильниками или т. д.).

На зеркалах и стеклах недопустимы раковины, дополнительные вкрапления, матовые пятна и любые механические повреждения. Видимые торцы деталей должны иметь огранку, полировку, шлифовку или фаску (фацет). Цвет стекла с наклеенными декоративными плёнками (Оракал, с фотопечатью и др.) отличается от цвета плёнки, а также крашеное (Лакобель) отличается от каталога Ral, так как стекло имеет зелёный оттенок, если не выбрано специальное осветлённое стекло. Соответствие цвета стекла Лакобель проверяют невооружённым глазом, в отражённом свете, при обычном рассеянном дневном свете (освещённость не более 300 люкс), с расстояния 1,5–2 метра.

1.2.5. Требования к комплектующим

Общие требования к комплектующим – по ГОСТ 16371 или ТУ фирм поставщиков.

Допускается использование других комплектующих, соответствующих нормативным или техническим документам и обеспечивающим изготовление изделий мебели, соответствующих настоящим техническим условиям.

1.2.6. Требования к столешницам и стеновым панелям ДСП

По умолчанию все стеновые панели и столешницы имеют одностороннюю отделку панели. Обратная сторона техническая и не видовая. Столешницы используются толщиной 26 и 38 мм. Стеновые панели имеют толщину 6 и 10 мм.

Столешницы и стеновые панели должны эксплуатироваться согласно правилам эксплуатации. Длительное воздействие влаги приведёт к их повреждениям и разбуханиям. Данные дефекты не будут считаться гарантийными.

Текстура и рисунок при изготовлении фартуков со стыком не подгоняются.

У столешниц видимые после монтажа торцы закрашены кромкой CPL в цвет детали, стыковочными и торцевыми планками с промазкой торца силиконовым герметиком; невидимые торцы – технической кромкой.

1.3. Требования к форме отгрузки и доставке

Если предмет мебели выходит за габариты 2000 × 600 × 600, то по умолчанию он будет отгружаться в разобранном виде. Если вписывается в указанный габарит – в собранном виде. При оформлении заказа Заказчик может отдельно оговорить форму отгрузки изделий.

Доставка изделий, выходящих за габариты 2000 × 600 × 600 в собранном виде, осуществляется только силами заказчика.

Мебель, отгруженная в разобранном виде, упаковывается в стрейч-плёнку, комплектуется крепежом и фурнитурой для сборки. По запросу может быть выдан эскиз собранного изделия с габаритными размерами (подробная инструкция для сборки не предусматривается).

Мебель, отгруженная в собранном виде, упаковывается в стрейч-плёнку.

При транспортировке крупногабаритных панелей возможно образование небольших сколов и повреждений по краям панелей. Однако данные дефекты не должны быть видны по окончании сборки изделия у заказчика.

При доставке мебели заказчик должен предоставить достаточное пространство для разгрузки и заноса мебели в требуемое помещение.

1.4. Требования к монтажу

До начала сборки заказчик обязан подготовить помещение для проведения работ. Помещение, в котором должна производиться установка кухонной мебели, должно быть чистым, освобождённым от строительного мусора, старой мебели, раковин, моек, бытовой техники, а также от предметов, не относящихся к установке кухонной мебели, на расстоянии не менее 2,5 м от места установки. Полы должны быть закрыты защитным покрытием во избежание механического повреждения во время установочных работ.

Температура в помещении должна быть в пределах +16 °С...+24 °С, относительная влажность 40–60 % (СанПиН 2.2.4.548962). Специалистам по монтажу должен быть предоставлен доступ в туалет и к чистой воде.

Помещение должно иметь достаточное освещение. Для работы в тёмное время суток необходимо обеспечить искусственное освещение. Изготовитель вправе отказать Заказчику в услуге по установке кухонной мебели в случае, если помещение не отвечает требованиям безопасности труда.

Перед сборкой и установкой мебели Заказчик обязуется предоставить Изготовителю план внутренней электропроводки, горячего и холодного водоснабжения помещения в зоне установки кухонной мебели. При отсутствии этого плана или несоответствии плана факту Изготовитель не несёт ответственности за повреждение электропроводки, труб горячего и холодного водоснабжения.

Заказчик обязан дополнительно предоставить свободное место для размещения комплектующих, освободить проходы и места заноса деталей в помещении. Все ремонтно-отделочные работы должны быть завершены.

Если заказчик не полностью освободил места установки изделия, размещения комплектующих, а также территорию прохода и проноса материалов, от дополнительных предметов мебели, интерьера, бытовой техники и т. п., то исполнитель настоятельно рекомендует накрыть оставшиеся предметы картоном и полиэтиленовой плёнкой. Это позволит избежать непроизвольной и непреднамеренной порчи предметов заказчика в ходе сборки.

Если рекомендации по защите предметов заказчика не учтены, то исполнитель не несёт ответственности за сохранность предметов мебели, интерьера, бытовой техники и т. п. заказчика, находящихся в местах установки изделия, размещения комплектующих, в проходах и местах проноса деталей.

Монтажные бригады не производят строительные, ремонтно-отделочные работы в помещении заказчика.

Монтажные работы сопровождаются повышенным шумовым фоном. Обязанность договариваться с соседями, представителями ЖКХ и т. п. о проведении таких работ в помещении заказчика возлагается на заказчика. Если по причине недовольства соседей, представителей ЖКХ и т. п. работы по сборке будут прерваны, то сроки завершения монтажа переносятся на неопределённый период до урегулирования заказчиком разногласий с вышеуказанными лицами и организациями.

Для проведения работ по сборке необходимо наличие в помещении электричества. У специалиста сервисной службы должен быть свободный доступ к электрическим розеткам для подключения электроинструмента. Отсутствие или перебои электричества освобождают исполнителя от обязательств по сборке и срокам монтажа. Монтаж переносится на неопределённый срок до момента устойчивой подачи электричества.

Заказчик обязан покинуть помещение (комнату, офис), в котором производится установка, во избежание получения травм и воспрепятствования работе специалистов. Рекомендации заказчика по сборке изделия

не принимаются.

Из-за неровности пола при установке мебели могут возникнуть щели между модулями. Неровный пол может привести к откатыванию раздвижных дверей, перекосам распашных дверей и дверей-гармошек.

Из-за неровности пола и стен корпусная мебель может иметь неплотное прилегание распашных фасадов к корпусам.

Возможны незначительные изменения конструкции изделия в процессе монтажа:

- изменения линейных размеров;
- изменения расположения фурнитуры. Оставшиеся после переноса отверстия закрываются заглушками в цвет, близкий к цвету поверхности; отверстия после переноса петли закрываются специальными пластиковыми заглушками (не более одной на деталь);
- перенос отдельных деталей с заклежкой оставшихся отверстий заглушками в цвет, близкий к цвету детали.

Если двери шкафов-купе используются во встроенном изделии без установки фальшпанелей, зазоры между неровностями стен и рамками дверей можно компенсировать регулировкой хода колёс дверей. В таком случае каждая дверь подгоняется строго под одну определённую стену. Двери не должны меняться местами (будут заметны зазоры). Также для выравнивания проёма под двери-купе могут использоваться фальш-панели (выравнивающие проём по вертикали и горизонтали планки из ЛДСП или МДФ для стен, пола или потолка).

При установке изделия возможна строительная и древесная пыль. Подрезка деталей осуществляется в том же помещении, в котором монтируется изделие, за исключением случаев, когда в данном помещении недостаточно места. Место подпила не кромится.

Инструмент для выполнения вырезов на адресе выбирается монтажниками. На подрезаемых деталях возможны сколы до 3 мм.

В процессе монтажа эксплуатация изделия запрещена. Эксплуатация изделия возможна только по окончании монтажных работ и подписания акта приёма-передачи. Ответственность за повреждения, нанесённые во время эксплуатации изделия с незавершённой сборкой и монтажом, лежит на Заказчике.

1.5. Правила приёмки

Проверку требований к конструкции проводят применительно к каждому конкретному изделию мебели в соответствии с параметрами, установленными настоящими ТУ.

При проверке конструкции, содержащей распашные двери на треке или без него, наличие технологических зазоров между фасадом и корпусной частью изделия является необходимым условием изготовления изделия и не может быть отнесено к дефектам мебели. Технологические зазоры не могут быть скрыты никакими дополнительными средствами (фальш-панели, щётки и т. п.).

Окончательная регулировка фасадов производится по окончании монтажных работ для изделия на его окончательном месте расположения. Даже собранные на производстве изделия требуют финальной регулировки фасадов после транспортировки.

Проверку внешнего вида поверхностей изделий мебели производят визуально без применения увеличительных приборов, с расстояния не менее 1 м. Освещение – обычное, характерное для эксплуатации данного изделия. Не допускается использование дополнительных источников направленного света. Мебель должна быть сухой и очищенной от загрязнений. Время осмотра – не более 10 секунд. Дефекты, которые не обнаружены при этих условиях, не могут рассматриваться как брак.

1.6. Гарантийные обязательства

Гарантийные обязательства на произведённую мебель составляют 12 месяцев со дня отгрузки.

В перечень гарантийных обязательств входит следующее:

- выход из строя функциональной фурнитуры по причине производственного брака;
- дефекты внешнего вида лицевой фурнитуры (ручки, крючки, опоры и т. п.);
- недокомплект (если выявлен на момент сборки, доставки или самовывоза), не позднее 14 дней с момента получения мебели;
- выявленный производственный брак — деталь, не соответствующая данным техническим условиям.

К гарантийным случаям не относятся:

- механические повреждения деталей и фурнитуры вследствие воздействия чрезмерных нагрузок;
- появление царапин и потёртостей в результате эксплуатации;
- разбухание от влаги;
- отклеивание кромки и отслоение плёнки фасадов в зоне повышенной тепловой нагрузки (около плит, духовок, посудомоечных машин, на солнечной стороне помещения);
- порча изделия, произошедшая в результате эксплуатации, не соответствующей правилам.

1.7. Стандартные размеры кухонных корпусов

Если иное не указано в документах или не оговорено отдельно с Заказчиком, кухонные корпуса выполняются по настоящим техническим условиям в соответствии с чертежами, приведёнными в подразделах 1.7.1 и 1.7.2. Индивидуальная мебель, не относящаяся к кухне, стандарта не имеет.

1.7.1. Нижние корпуса

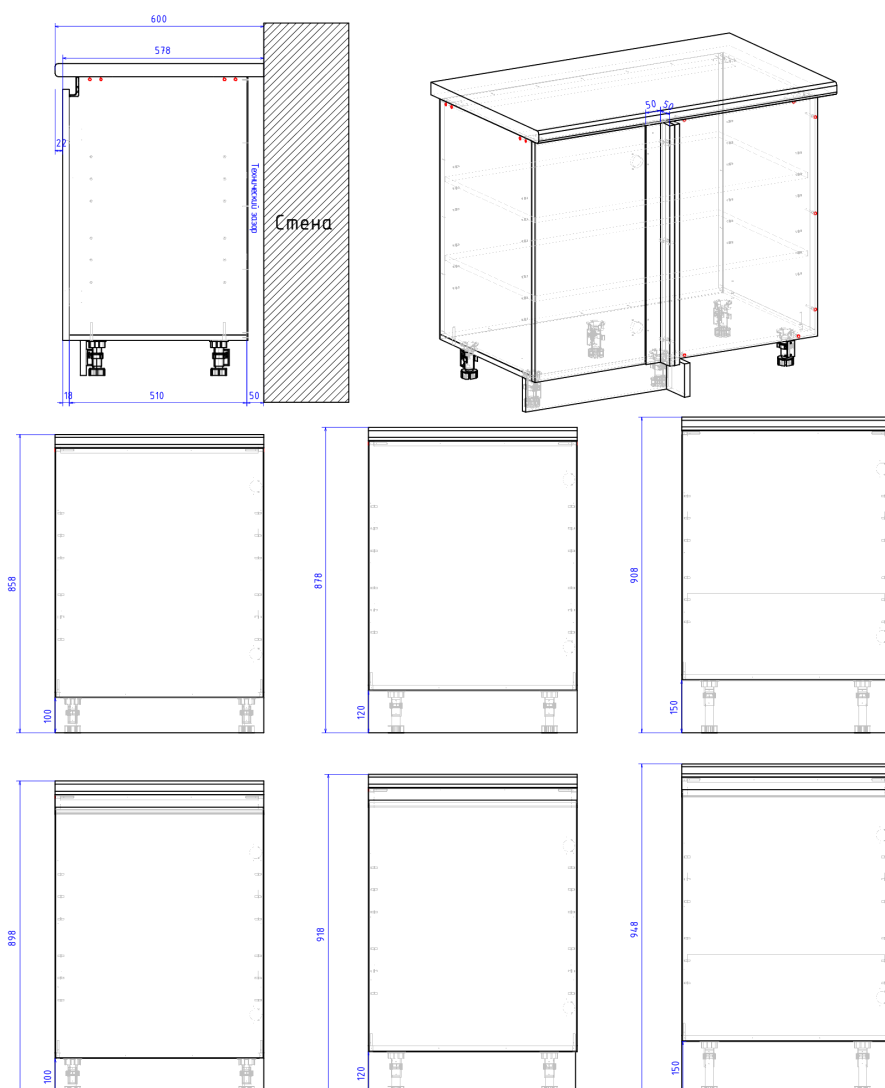


Чертёж нижних корпусов кухонного гарнитура

Параметр	Значение	Комментарий
Глубина корпуса	510 мм	Без учёта фасада и технического зазора
Толщина фасада	18 мм	Условный фасад в стандартном исполнении
Технический зазор за корпусом	50 мм	Предназначен для прокладки коммуникаций
Нависание столешницы	22 мм	Вода стекает перед корпусом, а не в него
Общий габарит по глубине	600 мм	$510 + 18 + 50 + 22$
Стыковочные планки	50 / 50 мм	Соединение двух половин угловой кухни
Высота корпуса, серия с ручками	858 / 878 / 908 мм	Опоры 100 / 120 / 150 мм
Высота корпуса, серия с профилем GOLA	898 / 918 / 948 мм	Опоры 100 / 120 / 150 мм

Назначение технического зазора

Зазор 50 мм за нижним корпусом оставлен для прокладки коммуникаций — воды, канализации, электрики. Это не монтажный зазор и не дефект: он является частью конструкции.

1.7.2. Верхние корпуса

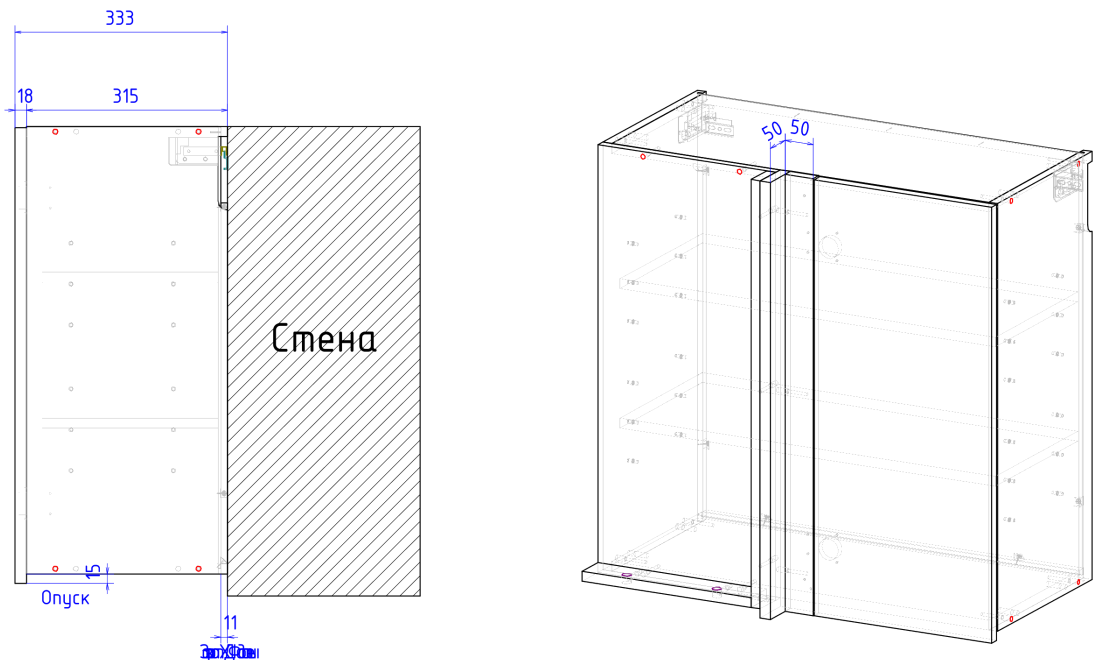


Чертёж верхних корпусов кухонного гарнитура

Параметр	Значение	Комментарий
Глубина корпуса	315 мм	Без учёта фасада и зазора до стены
Толщина фасада	18 мм	Условный фасад в стандартном исполнении
Зазор от задней стенки до стены	11 мм	Меньше нижнего: коммуникации проходят по стене
Общий габарит по глубине	333 мм	315 + 18
Стыковочные планки	50 / 50 мм	Соединение двух половин угловой кухни
Опуск фасада	15 мм	Вариант исполнения верхних корпусов без ручек: фасад опускается ниже корпуса на 15 мм. За этот выступ производится открытие фасада
Высота корпуса	Не задана	Определяется индивидуально

1.7.3. Разграничение зазоров и свесов

В конструкции кухонного гарнитура применяются три разных величины. Смешивать их нельзя: они решают разные задачи и по-разному влияют на внешний вид изделия.

Величина	Где применяется	Зачем
Технический зазор 50 мм снизу, 11 мм сверху	Между задней стенкой корпуса и стеной	Прокладка коммуникаций за корпусом. Часть конструкции, а не дефект

Величина	Где применяется	Зачем
Свес столешницы 22 мм	Передний край столешницы над корпусом	Вода стекает перед корпусом, а не затекает в него. Вариант без нависания возможен при столешнице из искусственного камня вровень с корпусом, но только при ручке-профиле GOLА — тогда удар воды принимает профиль
Монтажный зазор 20–50 мм (п. 1.2.1)	Между изделием и габаритом помещения: стена–стена, пол–потолок	Компенсация неровностей и люфта крепежа. См. ниже

Зачем нужны компенсаторные планки

Ровных стен и полов не бывает. Кривизну заранее измерить невозможно, а при монтаже габарит мебели слегка «плавает» на люфте каждого отдельного крепежа, и этот люфт накапливается с ростом числа корпусов в линию. Компенсаторные планки позволяют точно подогнать размер изделия под стены непосредственно на объекте. В разумных пределах планка повторяет отклонения стены, но не воспроизводит её изгиб и не следует за провисшим натяжным потолком.